



Verarbeitungshinweise für 150 mm Bänder mit Fixierbeschichtung



1. Verbindung von Stoff und Gardinenband am oberen Rand durch Ausführung der 1. Naht herstellen
2. Aufbügeln des Stoffes auf der fixierbeschichteten Seite des Gardinenbandes

Dampfbügeltisch (Bügeleisen mit Teflonsohle)	160°C mit Dampf (3 Punkte)	gleichmäßige Bügelbewegung mit leichtem Druck (ca. 8 Sekunden)
Haushaltsbügeleisen	110°-160°C mit Dampf (2-3 Punkte)	gleichmäßige Bügelbewegung mit leichtem Druck (ca. 8 Sekunden)

3. Verbindung von Stoff und Gardinenband am unteren Rand durch Ausführung der 2. Naht herstellen
4. Je nach Faltenart empfiehlt es sich, das Band danach ein bzw. zwei Mal festzunähen.

Bitte beachten Sie:

- Niemals direkt auf dem Beschichtungsband bügeln **Verunreinigungen auf der Bügelsohle!!!**
- Bügeltisch bei der Verarbeitung sehr durchlässiger Stoffe durch ein aufgelegtes Tuch gegen durchdringende Beschichtungsanteile schützen.
- Für ein optimales Ergebnis empfehlen wir das Anfertigen einer Bügelprobe mit dem zu verarbeitenden Stoff

Ruther & Eienkel GmbH & Co.KG, Annenstraße 5, 09456 Annaberg-Buchholz
 Telefon: 03733/1408-0 | Fax: 03733/1408-20
 www.ruther-eienkel.de | info@ruther-eienkel.de



Verarbeitungshinweise für 150 mm Bänder mit Fixierbeschichtung



1. Verbindung von Stoff und Gardinenband am oberen Rand durch Ausführung der 1. Naht herstellen
2. Aufbügeln des Stoffes auf der fixierbeschichteten Seite des Gardinenbandes

Dampfbügeltisch (Bügeleisen mit Teflonsohle)	160°C mit Dampf (3 Punkte)	gleichmäßige Bügelbewegung mit leichtem Druck (ca. 8 Sekunden)
Haushaltsbügeleisen	110°-160°C mit Dampf (2-3 Punkte)	gleichmäßige Bügelbewegung mit leichtem Druck (ca. 8 Sekunden)

3. Verbindung von Stoff und Gardinenband am unteren Rand durch Ausführung der 2. Naht herstellen
4. Je nach Faltenart empfiehlt es sich, das Band danach ein bzw. zwei Mal festzunähen.

Bitte beachten Sie:

- Niemals direkt auf dem Beschichtungsband bügeln **Verunreinigungen auf der Bügelsohle!!!**
- Bügeltisch bei der Verarbeitung sehr durchlässiger Stoffe durch ein aufgelegtes Tuch gegen durchdringende Beschichtungsanteile schützen.
- Für ein optimales Ergebnis empfehlen wir das Anfertigen einer Bügelprobe mit dem zu verarbeitenden Stoff

Ruther & Eienkel GmbH & Co.KG, Annenstraße 5, 09456 Annaberg-Buchholz
 Telefon: 03733/1408-0 | Fax: 03733/1408-20
 www.ruther-eienkel.de | info@ruther-eienkel.de

